



METALCLEAN HD 186

DETERGENTE MULTIMETALLO A SCHIUMA CONTROLLATA

APPLICAZIONI

METALCLEAN HD 186 è un prodotto sgrassante di ultima generazione da utilizzare per il lavaggio di pezzi in ferro, acciaio, alluminio imbrattati, incrostati di sporco e/o da residui di lavorazione.

METALCLEAN HD 186 è perfettamente compatibile con i metalli sopracitati, in particolare leghe leggere, e non provoca opacizzazioni, macchiature o imbrunimenti indesiderati come succede con la maggior parte dei prodotti fortemente alcalini.

METALCLEAN HD 186 infatti, grazie ai suoi particolari inibitori di corrosione, è particolarmente indicato per lo sgrassaggio a caldo in impianti automatici di particolari in ferro, acciaio ed alluminio senza tuttavia arrecare ossidazioni ed annerimenti ai pezzi trattati.

METALCLEAN HD 186 presenta una serie di vantaggi:

- **EFFICACE**
Ha una formulazione a base acquosa che gli permette di interagire con gli accumuli e le incrostazioni di sporcizia sia di origine organica che inorganica presente sul ferro ed alluminio. La componente alcalina riesce efficacemente a saponificare ed intrappolare i residui grassi mentre i tensioattivi conferiscono penetrazione e staccano il contaminante dalla superficie;
- **PRATICO NELL'USO**
è miscibile in acqua in ogni rapporto, permette quindi un campo di diluizione estremamente ampio ed adattabile sia allo sporco leggero che allo sporco estremamente pesante;
- **È VELOCE ED ECONOMICO**
applicato sulle superfici metalliche rimuove velocemente lo sporco, senza costosi interventi manuali e dopo un semplice risciacquo riporta le superfici come nuove;
- **SICURO PER LE SUPERFICI**
grazie ai suoi componenti attivi rimuove lo sporco in profondità senza danneggiare o macchiare i metalli non ferrosi trattati.
- **A SCHIUMA FRENATA**
Le soluzioni di METALCLEAN HD 186 presentano una bassa propensione alla schiuma se utilizzate a caldo, con temperature di almeno 60°C. La formazione della schiuma è limitata ed in ogni caso controllabile mediante piccole aggiunte di antischiuma ANTIFOAM HD 42/TX.
- **AZIONE PROTETTIVA**
Azione protettiva su ferro, acciaio ed alluminio grazie ad additivi anticorrosivi.

MODALITA' D'USO

METALCLEAN HD 186 è stato formulato per l'utilizzo in macchine lavapezzi semiautomatiche, automatiche e automatiche a più stazioni.

METALCLEAN HD 186 è indicato anche e soprattutto per l'uso in macchine a sbattimento, lavatrici a cestello rotante, tunnel a spruzzo che lavorano a caldo.

Possiamo riassumere i dosaggi indicativi in questo modo:

MODALITA' D'USO	TEMPERATURA	DOSE	TEMPO
Immersione	60°C MINIMO	2-4%	40' MAX
Spruzzo	60°C MINIMO	3-5%	40' MAX

Si tenga presente che più alta è la temperatura di lavoro meno schiuma si forma in macchina. I tempi di contatto possono variare da pochi minuti fino a 40 minuti massimo a concentrazioni massime del 4-5% ed a temperature di almeno 60°C. Con temperature prossime o inferiori ai 60°C si potrebbero verificare ancora fenomeni di schiumeggiamento nonostante un abbattimento comunque rapido.

I dosaggi esatti sono comunque meglio determinati dall'operatore stesso in quanto dipendono dalla durezza dell'acqua, dalla temperatura di lavaggio e, ovviamente, dal tipo e dalla quantità di sporcizia da asportare.

IMPORTANTE

Si tenga presente che quando, lavorando a caldo la formazione di schiuma diventa sempre più consistente e l'abbattimento della stessa si fa lento e difficoltoso anche con l'aggiunta di apposito antischiuma, ciò sta a significare che il bagno è esaurito e va cambiato con una soluzione fresca di prodotto.

APPLICAZIONI

METALCLEAN HD 186 trova applicazione per lo sgrassaggio di qualsiasi superficie metallica per la quale si richiede un'operazione di pulizia energica. Il prodotto può essere utilizzato per il lavaggio a freddo e a caldo delle parti motore, dei carburatori, carter, cerchi in lega, oltre che per il ricondizionamento di macchine sporche.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	giallo
Odore:	caratteristico
Densità a 20°C:	1,15 ± 0,03 g/ml
pH (soluzione 5%):	11,5 ± 0,5
Solubilità in acqua:	completa

Revisione:

n° 02 del 07/06/2018